

HERAVEST® Speed

Návod k použití

Bezgrafitová fosfátová zatmelovací hmota pro rychlé vypalování, určená na korunky a můstky s a bez kovových kroužků.

Skladování

Skladovat prášek v chladném a suchém místě. Neskladovat mísící tekutinu pod +5°C citlivá na nízkou teplotu.

Pracovní teplota

Průměrná pokojová teplota +22 °C

Mísící poměr

100g prášku - 25 ml tekutiny

60 g prášku - 15 ml tekutiny

Mísící poměr pro 160g sáček:

Prášek 160g, tekutina 40ml

Pro přesné rozdělení prosím použijte naši rozdělovací stříkačku

Tekutinová koncentrace		
Koncentrace pro 1000ml tekutiny		
Koncentrace	Koncentrát (ml)	Destilovaná voda (ml)
50%	500	500
65%	650	350
75%	750	250
95%	950	50

Koncentrace						
Koncentrace %	Sáček 1 x 160g		Sáček 2 x 160g (320g)		Sáček 3 x 160g (480g)	
	Tekutina (ml)	Dest. Voda (ml)	Tekutina (ml)	Dest. Voda (ml)	Tekutina (ml)	Dest. Voda (ml)
100	40	-	80	-	120	-
95	38	2	76	4	114	6
90	36	4	72	8	108	12
85	34	6	68	12	102	18
80	32	8	64	16	96	24
75	30	10	60	20	90	30
70	28	12	56	24	84	36
65	26	14	52	28	78	42
60	24	16	48	32	72	48
55	22	18	44	36	66	54
50	20	20	40	40	60	60
45	18	22	36	44	54	66
40	16	24	32	48	48	72

Expanzní hodnota v %						
Kovy		k fasetování s vysokým obsahem zlata	K fasetování s redukováním obsahem zlata	K napalování keramiky s vysokým obsahem zlata	K napalování keramiky s redukováním obsahem zlata	Náhradní kovy
1. Inlay, Onlay, částečné korunky	- Vosk	50 +/- 5	50 +/- 5	-	-	-
2. Sóló korunky a malé můstky	- Vosk	65 +/- 5	65 +/- 5	75 +/- 5	75 +/- 5	90 +/- 5
3. Vnější pláště teleskopických korunek	- Modelovací pryskyřice	85 +/- 5	85 +/- 5	90 +/- 5	90 +/- 5	-
4. Vnější pláště kónusových korunek	- Modelovací pryskyřice	45 +/- 5	45 +/- 5	-	-	-

K dosažení vyššího stupně expanze doporučujeme použít zatmelovací tekutinu BS Liquid 3.

Míchání

- za použití míchací lžice míchejte zatmelovací hmotu v ruce dokud se prášek nenasákne rovnoměrně.

Míchání ve vakuu

60 sekund

- umístěte do vakuu, po dobu 15 sec. bez pohybu míchacích lopatek. Míchat 60 sekund. Kontrolujte vakuum a míchání lopatek pro správnou funkci.

Pracovní čas

Průměrně 5-6 min za pokojové teploty 22 C. Pracovní čas závisí na pokojové teplotě. Teplota čas zkracuje.

Použití kroužků	
Kovové kroužky: X1/X3/X6/X9	Kovové kroužky-licí kovový kroužek X1 a X3 doporučujeme použít keramický pásek a kroužek vymazat vazelinou pro X6 a X9 dva keramické pásky
Bez kroužku: X1/X3/X6	Použijte Heraeus-Kulzer silikonový kroužek pro zatmelování

Zatmelování

Naplňte kroužek zatmelovací hmotou. Použijte vibrátor pro lepší zatékavost formovací hmoty.

Umístění kroužku do předem vyhřáté pece

20 min po začátku míchání. Zabušte hladkou plochu povrchu kroužku na brusce (za sucha) před umístěním do pece.

Teploty a čas vypalování						
	Pracovní licí teplota	Max. konečná teplota				
			X1	X2	X3	X4
Kovy k fasetování s vysokým obs.zlata	700	Max 700	30	30	45	60
Universální kovy k fasetování s vysokým obsahem zlata	750 – 800	Max 800	30	30	45	60
Kovy k fasetování s redukováním obsahem zlata	700	Max 700	30	30	45	60
Universální kovy na keramiku s redukováním obsahem zlata	750 – 800	Max 800	30	30	45	60
Kovy na keramiku s vysokým obsahem zlata	850 – 900	Max 900	30	30	45	60
Kovy na keramiku s redukováním obsahem zlata	850 – 900	Max 950	30	30	45	60
Náhradní kovy Cr-Co,Cr-Ni	900 – 950	Max 950	30	30	45	60

Vložte licí kroužek do 850°C a zahřívejte na konečnou teplotu 950°C. Pro dosažení lepšího výsledku a kvalitnějšího povrchu odlitku použijte kovy s vysokým obsahem zlata (Bio-Maingold SG) a s redukováním obsahem zlata (Hera SG). Předehřívejte zatmelený kroužek na 900°C (záleží na velikosti licího kroužku) - viz. tabulka. a pak přemístěte do pece se 700°C. Nebo snižte teplotu z 900°C na 700°C.

Prosím následujte návod k použití drahých kovů

Bezpečnostní pokyny

- neotevírejte pec během fáze vypalování vosku
- nevdechujte prach, riskujete onemocnění plic (rakovina plic, silikóza)
- doporučujeme, noste ochranou obličejovou masku
- Po odlití umístěte zchladlý kroužek do vody, dokud se nenasákne plně vodu pro prevenci prášení při dekyvetaci
- Používejte odsávání s filtry při pískování